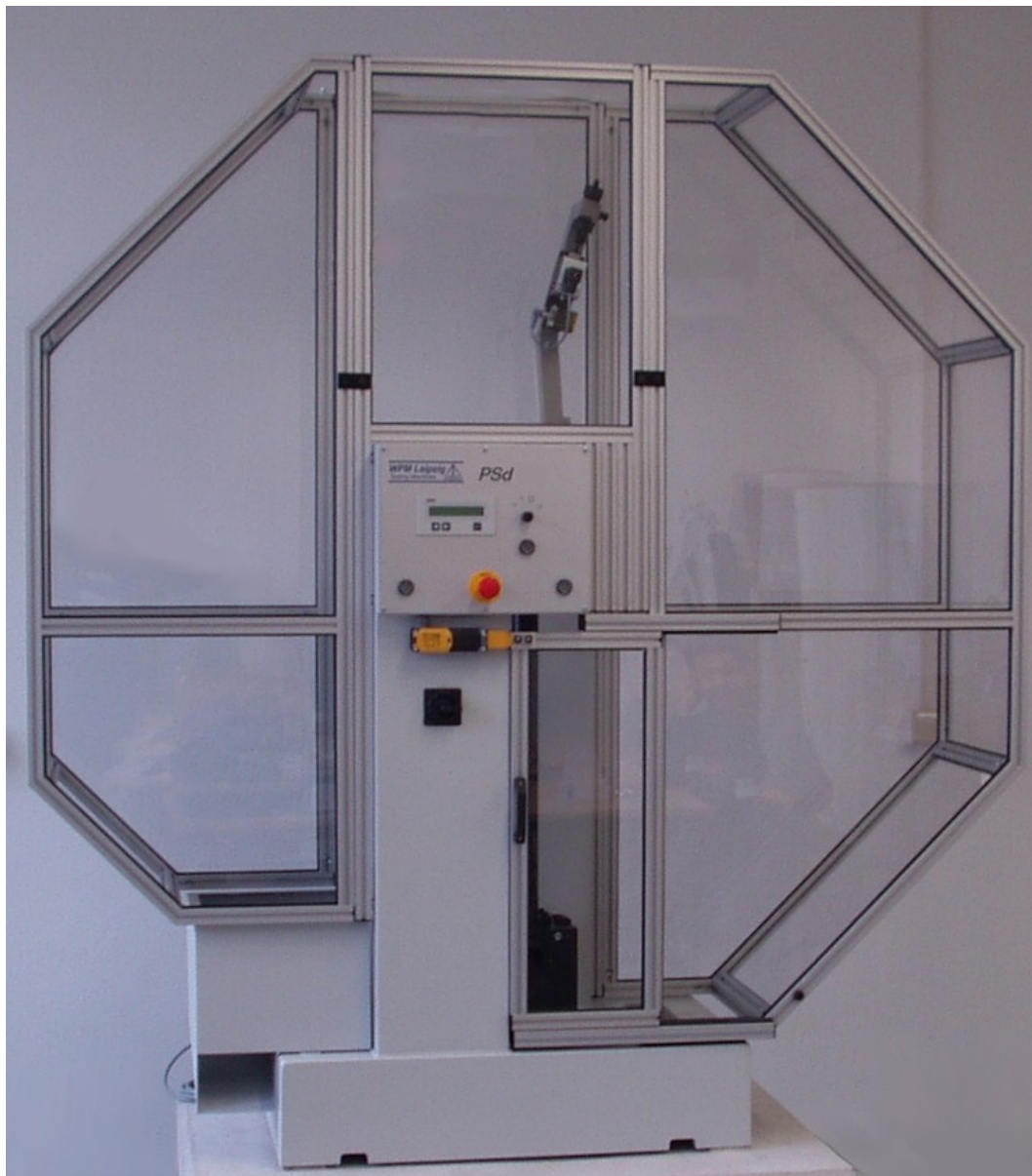


## Modernisierung

von Pendelschlagwerken PSd 150/300  
der Baujahre 1982-1996

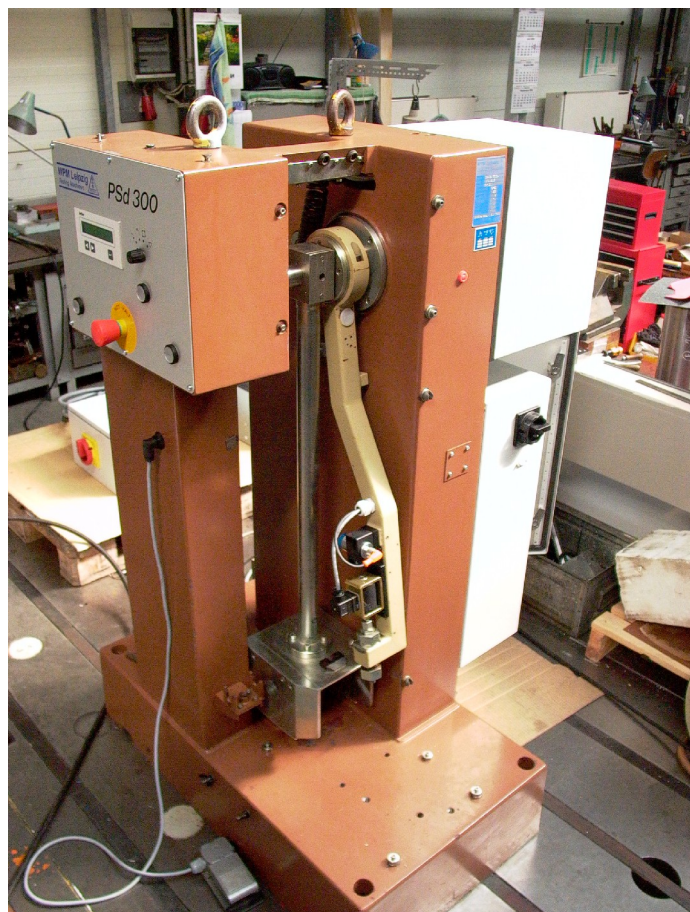


## Details zur Modernisierung:

- durch den Einsatz eines inkrementalen Messwertgebers mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung wird die Funktionsstabilität für die Messung und Steuerung des Versuchsablaufes wesentlich verbessert
- mit der Erneuerung der Aufzugssteuerung und den Einsatz eines stärkeren Motors wird die Lastabhängigkeit weitestgehend beseitigt und die Anfahrgenauigkeit der Sollwerte verbessert
- die Umrüstung der Magnetkupplung auf elektromagnetische Bremsvorrichtung bewirkt einen höheren Sicherheitsstandard insbesondere bei Netzausfall
- mit der Erneuerung der Bedientafel wird ein erweitertes Bedienkonzept realisiert (Servicestellung zur Überprüfung des Pendelschlagwerkes), eine elektrische Sicherheitsauslösung des Pendels (echte Zweihandbedienung gemäß Norm) wird installiert
- mit der Erneuerung der Daten-Schnittstelle (Einbau RS 232) ist die Möglichkeit des Anschlusses eines PCs gegeben, der Anwender kann mit einem PC und der zu erwerbenden Software die Erfassung, Berechnung, Archivierung und Weitergabe von Prüfergebnissen durchführen, die Einbindung in ein betriebliches Qualitätssicherungssystem ist somit gewährleistet.



PSd 300/150 vor der Modernisierung



Modernisiertes PSd 300 bei Montage

## Vorteile einer Modernisierung

- Kostenersparnis bis zu 70% (im Vergleich zu einem Neukauf)
- Ausfallrisiko wird durch Einsatz neuer Elektronikbauteile minimiert
- Ersatzteilversorgung langfristig gewährleistet



Alte Bedientafel



Neue Bedientafel

## PSd Analysis Software – Benutzeroberfläche

**Test&Motion TestCf: PSD - St52.0.TR5**

File Machine Versuch Fenster ?

SK Ergebnisse\_3Einzelwerte.TSC

```

variable i, j, Querschnitt:
stringvar RemText1, RemText2, RemText3, RemText4, RemText5,
RemText6:
SetSheet ("Tabella1"):
i=1: j=1:
for (i=1: i <= TestCounter: i++)
if (GetTestValid (i)) // wenn der Test gültig
{
StrFmt (RemText1, "%s", RemI [i]):
RemText2 = RemText1:
}

```

Excel-File

Quelle: D:\PSD450\Excel\Tabella\_Zeitmain\_ie\_3\_Proben.xls

Ziel: D:\PSD450\Excel\Tabella\_Zeitmain\_ie\_3\_Proben\_Test.xls

Autom. Speichern am Versuchsende

Abspeichern unter Zielxxx.xls (xxx = Ild.Nr. in der Statistik)

Datei nach dem Transfer schließen

eventuell vorhandene Datei überschreiben

PSD1

Eingaben Versuch Einstellungen

Prüfverfahren: DIN EN 10045-1

Probenotyp: ISO-V

Kerbart: A-V 45° / r0,25

Schlagrichtung: n-senkrecht

OSV-Nummer: 234

Material: St52

Rohrstandard: 1629

Rohrabbmessung: 48.3x7.1

Prüfer: Friebeil

	Gültig	Datum	Proben-Nr.	Material	Norm	Abmessung	Form	Temp.	Kommentar	Av_p1 [J]	Av 1 [J]	Av_p 2 [J]	Av 2 [J]	Av_p 3 [J]	Av 3 [J]	MNV_d [J]	MNV_d [J]	MNV_Ucm2 [J/cm²]	MNV_Hoehre [mm]	MNV_Breite [mm]
1	<input checked="" type="checkbox"/>	20.02.07	54321	St52.0	1629	48.3x7.1	5	20.5	QSV	85.20	170.40	86.50	173.00	84.30	168.60	83.33	170.67	21.33	8.00	5.00
2	<input checked="" type="checkbox"/>	20.02.07	54322	St52.0	1629	48.3x7.1	5	20.0	QSV	83.90	167.80	86.50	173.00	84.30	168.80	84.90	169.80	21.23	8.00	5.00
3	<input checked="" type="checkbox"/>	20.02.07	54323	St52.0	1629	48.3x7.1	5	20.0	QSV	80.80	161.20	86.50	173.00	84.30	168.80	83.80	167.60	20.95	8.00	5.00
4	<input type="checkbox"/>																			
5	<input type="checkbox"/>																			
6	<input type="checkbox"/>																			
7	<input type="checkbox"/>																			
8	<input type="checkbox"/>																			
9	<input type="checkbox"/>																			
10	<input type="checkbox"/>																			
11	<input type="checkbox"/>																			
12	<input type="checkbox"/>																			
13	<input type="checkbox"/>																			
14	<input type="checkbox"/>																			
15	<input type="checkbox"/>																			
16	<input type="checkbox"/>																			
17	<input type="checkbox"/>																			
18	<input type="checkbox"/>																			
19	<input type="checkbox"/>																			
20	<input type="checkbox"/>																			

Ergebnisse Statistik

Drücken Sie F1, um Hilfe zu erhalten.

Unterer Prüfraum / Druck (mit->xxx.k0) Trav.weg Abb. durch Nutzer

## Firmensitz WPM Werkstoffprüfsysteme Leipzig GmbH



### Programm:

- Statische Werkstoffprüfmaschinen
- Dynamische Werkstoff- und Bauteilprüfmaschinen
- Servohydraulische Prüftechnik
- Federprüfmaschinen
- Pendelschlagwerke
- Sonderprüfmaschinen für verschiedene Materialien und Bauteile

### Program:

- Static material testing machines
- Dynamic material and component testing machines
- Servohydraulic testing technology
- Spring testing machines
- Pendulum impact testers
- Nonstandard testing machines for several materials and components

### WPM Werkstoffprüfsysteme Leipzig GmbH

Gewerbegebiet Wachau  
 Nordstraße 15  
 04416 Markkleeberg  
 Telefon: +49 (0) 34 297-14 35-11  
 Telefax: +49 (0) 34 297-14 35-10  
 E-Mail: [info@wpm-leipzig.de](mailto:info@wpm-leipzig.de)  
 Internet: [www.wpm-leipzig.de](http://www.wpm-leipzig.de)